



tres marchés importants sont ceux de la cosmétique et de la santé, tandis celui des paquets de cigarettes est en recul en Europe. L'industrie de l'étiquette affiche une forte progression, mais se déplace de l'offset vers la flexo UV. Les étiquettes en offset ont une part de marché plus petite, de peut-être 15 %, mais c'est ce créneau qui nous intéresse. Nous avons par ailleurs un certain nombre de gros clients qui impriment des notices explicatives avec nos encres sur leurs presses petite laize pour les entreprises pharmaceutiques. L'activité clé d'Epple Druckfarben est le développement et la production d'encres offset feuille, vendues en Europe et dans le monde. Nous nous sommes montrés trop modestes par le passé avec nos évolutions et prestations dans ce domaine. Rares sont ceux qui savent que nous avons déjà lancé la série Ökoplus et Ökoprint à base de liants végétaux en 1994. »

### Encres pour l'intérieur des emballages alimentaires

Les encres pour emballages alimentaires ont été un thème important de la Drupa 2016. Epple Druckfarben y a proposé son système BoFood Organic. Les encres BoFood Organic contiennent

exclusivement des ingrédients approuvés pour un usage alimentaire. Autrement dit, elles peuvent être employées aussi pour imprimer l'intérieur des emballages, c'est-à-dire la partie qui entre en contact avec les aliments. Par exemple, pour des messages promotionnels dans une boîte à hamburger ou sur un papier de chocolat. Un emballage imprimable des deux côtés augmente de facto la surface utile de 100 %. Cette série d'encres va de pair avec le vernis BoFood Organic, lui aussi composé d'ingrédients et additifs alimentaires. BoFood Organic est une évolution du système BoFood MU de 2008, une série d'encres convenant pour l'impression sur la face sans contact avec l'aliment.

### Nouvelles encres pour offset feuille

Pour les imprimeries commerciales, Epple a introduit à la dernière Drupa les encres Stability et Stability Plus fabriquées à partir de ressources renouvelables. Celles-ci ont été mises au point pour répondre aux futures directives en matière d'environnement. Finishfit est un vernis en dispersion à faible migration pour impression feuille et étiquettes. Les encres UV LE et UV LED ont également été des thèmes importants à la Drupa 2016. Epple y a mis en vitrine ses encres basse énergie Atmosfair pour les différents constructeurs de presse : Atmosfair LE pour Heidelberg, Atmosfair HR pour KBA, Atmosfair H-UV pour Komori et Atmosfair LEC-UV pour manroland sheetfed. La UV LED Star a été introduite pour l'impression à séchage par LED UV.

### De la place pour les exigences spécifiques des clients

En 2007, Epple a construit un nouveau hall dédié à la production automatisée des encres d'imprimerie. Gerhard Janssen : « Environ 80 % du volume d'encre de l'usine y est fabriqué. Mais en dépit de la production en série, il reste de la place pour les exigences spécifiques des clients. Prenez la résine synthétique que nous utilisons comme liant avec les huiles végétales. Loin de l'acheter toute faite, nous la sélectionnons et la préparons nous-mêmes. Nous conservons ainsi le contrôle des semi-finis. Huile et résine représentent environ 55 % de la composition de l'encre. Si un client imprimeur souhaite obtenir une encre plus brillante, par exemple, nous pouvons en adapter la formulation. Cette flexibilité crée indubitablement des opportunités pour un fabricant de taille moyenne, implanté à proximité de ses clients européens » Nous déambulons le long d'une ligne de conditionnement où l'encre est soutirée en pots de 2,5 kg. « L'utilisation de conteneurs de 200 kg se généralise avec l'industrialisation du secteur. »

Dans une salle plus petite, on fabrique les encres pour emballages alimentaires. La production



est séparée pour éviter le risque de contamination avec d'autres encres. Elle est également moins automatisée. De très petits volumes d'encre peuvent être livrés et conditionnés à la demande du client. Epple entend continuer de remplir son rôle de pionnier avec de nouvelles idées pour le secteur de l'alimentation, comme elle le fit à l'époque avec les encres BoFood Organic.

L'usine allemande d'Epple emploie 250 travailleurs et fabrique 45 tonnes d'encre chaque jour. Le chiffre d'affaires est réalisé pour 60 % à l'exportation. Danny Quermia, représentant d'Epple en Belgique, estime la part de marché du fabricant dans notre pays à 30 %. Le site de manroland Benelux à Bruxelles dispose d'une station de dosage d'une capacité journalière de 100 à 150 kg de mélange, en pots de 1 ou 2,5 kg. Epple continue de se concentrer exclusivement sur la fabrication et la vente d'encres offset feuille, lesquelles sont également appelées à nourrir la hausse du chiffre d'affaires dans les prochaines années. L'augmentation des exportations et l'innovation sont deux des moteurs de croissance. La troisième génération de la famille Epple à la barre de l'entreprise s'y est en tout cas résolument attelée. ■

### Types d'encre

- À base d'huiles minérales
- Végétales
- Antimigration pour emballages
- Primaires antimigrations pour emballages alimentaires
- Primaires antimigrations et biologiques pour emballages alimentaires