



La PaperOne 5000 de SEI Laser au Xeikon Café 2018.

tériau, laissant moins de traces. » Par ailleurs, la puissance du laser doit toujours être régulée en fonction du parcours du rayon laser. Par exemple, le laser se déplaçant plus lentement sur les lignes courbes, la puissance diminue pour une découpe optimale. Utiliser des papiers de couleur ou un dos imprimé sont d'autres moyens de masquer les traces.

Les fabricants qui fournissent des systèmes de découpe laser spécifiquement pour le secteur de l'impression commerciale et du cartonnage ne manquent pas. À commencer par l'Israélien Highcon, dont les systèmes de découpe et rainage numériques sont commercialisés en Belgique par Komori. Highcon vient de lancer la troisième génération de la gamme Euclid avec le modèle Euclid IIIC. Ce modèle a été conçu pour le secteur du carton ondulé et de supports cannelés d'un à trois millimètres d'épaisseur. Le spécialiste de la caisse à la demande suisse LxBxH est un utilisateur bêta depuis plus de deux ans de la technologie de découpe et de rainage numérique Highcon Euclid. LxBxH produit des pe-

tites séries de boîtes en carton à la demande. Dans le courant de l'année 2018, un système de découpe et pliage numérique Highcon Beam va être installé à Autajon Packaging Hauptmann, en France. Ce système permettra de produire 5.000 feuilles B1 à l'heure. Avec Highcon Beam, l'industriel français compte améliorer son efficacité et réduire les goulets d'étranglement, conséquence des séries courtes et délais de production rapides.

Bien que performante et attractive d'un point de vue créatif, la technologie Highcon reste difficile à vendre en raison de son prix. Encore une fois, ce sont de grandes entreprises spécialisées de production industrielle qui s'y intéressent et la technologie profite en premier lieu au secteur de l'emballage. Outre Highcon, l'Italien SEI Laser est un autre fabricant de référence pour la finition laser industrielle, en bobine pour les étiquettes ou à plat. Pour le Benelux, le fournisseur des systèmes de découpe SEI Laser est Tripa, situé à Utrecht, aux Pays-Bas. Richard de Bruijn, directeur général de Tripa : « Nous avons re-

marqué que le marché de l'impression numérique et de la finition des boîtes pliantes n'est pas encore aussi mature que celui des étiquettes. Le marché des étiquettes a déjà fait le choix d'adopter l'impression numérique et comprend le besoin de finition numérique. Avec notre SEI LabelMaster, nous avons déjà réalisé plusieurs installations réussies aux Pays-Bas et d'autres sont encore à venir, y compris en Belgique. » Aux Pays-Bas, Vila Etiketten (Breda) est le dernier en date à s'être équipée d'une SEI LabelMaster. Zolemba (anciennement Label Collective Group), spécialisé dans le commerce en ligne d'étiquettes vierges et d'autocollants, et Probo Sign, spécialisé dans la publicité grand format, sont d'autres utilisateurs de la LabelMaster.

Tripa était présent à l'événement Xeikon Café avec la PaperOne 5000, un système modulaire de découpe, rainage et microperforation pour les secteurs de l'emballage et des arts graphiques. Ce système de finition numérique à la feuille permet d'exploiter le papier, le carton, mais aussi le PET, PP et BOPP au for-

mat B2, de 0,15 à 0,6 mm d'épaisseur. Une version plus petite existe aussi pour le format B3 avec la PaperOne 3500 (0,10 à 0,6 mm d'épaisseur). Outre Asuvorm en Belgique, Point to Paper est un autre spécialiste de la découpe laser papier et cartonnage haut de gamme. L'entreprise, qui est implantée aux Pays-Bas, en France, en Allemagne, au Danemark et au Royaume-Uni, utilise plusieurs machines de découpe laser, dont la PaperOne5000. Elle traite pour des clients tels que des imprimeries, agences de communication, designers, graphistes, industriels du papier et de l'emballage... Les applications sont des découpes décoratives sur des

Lancement de nouveaux produits pour la reliure

Dans le courant du mois de mai, C.P. Bourg va lancer deux nouveaux produits. Il s'agit d'un module de préparation de feuille (BPM pour Bourg Sheet Preparation Module) et d'une passerelle (BWO pour Bourg Walk Over Bridge). Le BWO est un convoyeur qui permet de connecter le thermorelieur Bourg BB3202 aux imprimantes et presses, créant ainsi un accès raccourci pour l'opérateur. Quant au BPM, il s'agit d'un module évolutif de préparation de feuilles pour l'automatisation du processus de fabrication de brochures et de reliure des livres. Un prototype a été en démonstration à la Drupa 2016 et est prêt à être commercialisé prochainement.