



«Nous voulons fabriquer un maximum de r-LDPE à taux de pureté élevé.»



Avec la création de Fost Plus, EKOL a vu son rôle évoluer vers le recyclage des plastiques résiduels.

et bordures de jardin aux tables et bancs publics, poteaux de signalisation et îlots directionnels en passant par toutes sortes d'éléments pour la construction. «Nous nous efforçons d'améliorer constamment la qualité du recyclat», souligne Koen Verhaert. «Nous voulons ainsi exceller dans les applications moulées par injection avec éléments charnières et dans la production de granulats pouvant être utilisés dans la fabrication de films neufs. Cette vision d'entreprise s'inscrit parfaitement dans la stratégie récente de Fost Plus visant à autoriser la quasi-totalité des matériaux d'emballage dans le sac PMC et à en soutenir le recyclage. FostPlus garantit l'approvisionnement en quantités garanties de plastiques mixtes et de flux sélectifs comme le PE jusqu'en 2030. Un formidable coup de pouce pour investir dans l'extension et l'amélioration de notre outil de recyclage.»

Hub circulaire

Et Ecoo de joindre les actes à la parole. Une troisième ligne en service depuis novembre 2020 est actuellement affectée essentiellement au recyclage des films PE de bonne qualité. «Elle est unique en Europe et sert de pilote pour un autre projet», poursuit Koen Verhaert. «Nous construisons cette année, en collaboration avec Bio-

nerga, une nouvelle usine destinée au recyclage de films PE. Celle-ci est située à Beringen et elle sera exploitée par nous. Le but est d'y fabriquer, tout comme chez Ecoo, un maximum de r-LDPE (ndlr: PE basse densité recyclé) à haut taux de pureté. La qualité doit être suffisante pour pouvoir remplacer la matière première 'vierge'. Le processus sera en outre extrêmement durable. Ainsi, l'électricité sera générée sur place à partir de la vapeur de l'incinérateur Biostoom et les arrivées et expéditions emprunteront essentiellement le canal. Bionerga offre en outre la possibilité aux investisseurs et aux start-up d'aménager des installations sur le site pour transformer le granulat en films r-LDPE ou en d'autres produits. Le tout est appelé à fonder une 'plate-forme circulaire', dont l'empreinte écologique sera réduite à un strict minimum.»

Processus innovant

L'aspect révolutionnaire du procédé tient aux nouvelles technologies mises en œuvre. Ainsi les plastiques sont-ils prétriés par infrarouge. «On pense, par exemple, aux flux PE comportant des restes de PET», explique Koen Verhaert. «En les débarrassant de ces contaminants, on fait un grand pas vers l'obtention d'un résultat final d'une grande pureté.

Nous avons aussi mis au point, en partenariat avec la firme allemande Hydrogyn, un nouveau procédé de lavage à friction plus élevée. Une partie de l'encre est ainsi éliminée, ce qui accroît encore la pureté du recyclat. Et nous n'en restons pas là. En partenariat avec quelques grands fabricants d'encre, nous étudions si d'autres encres combinées avec le nouveau processus de lavage ne permettraient pas d'obtenir un résultat encore meilleur. Nous intégrons aussi de l'intelligence artificielle dans le processus de recyclage. La qualité des matières premières recyclées est surveillée en temps réel. Le tout concourt à améliorer sensiblement la qualité globale du recyclat, ce qui multiplie naturellement les possibilités d'application. Et là est bien le but d'une économie circulaire, n'est-ce pas?»

Matière première garantie

L'usine érigée sur le site de Bionerga à Beringen s'étendra sur 8 000 m² et comportera trois lignes. Avec la troisième ligne d'Ecoo (qui est utilisée aussi bien pour le PE que pour les fractions mixtes), la capacité annuelle de traitement pourra atteindre 40 à 45 000 tonnes de PE. «Fost Plus garantit un approvisionnement de 25 000 tonnes par an», indique Koen Verhaert. «Nous disposons donc

Usine de recyclage de bouteilles PET

Un consortium formé par Sources Alma (leader du marché en volume pour les eaux en bouteilles) et Suez (spécialiste de la gestion des déchets et de l'eau) va construire la première usine intégrée de recyclage de bouteilles en PET en Belgique sur le site de l'intercommunale Tibi à Charleroi. L'objectif est d'y traiter annuellement 40 000 tonnes de bouteilles en PET et d'en tirer du PET recyclé de haute qualité compatible avec des applications alimentaires. Cet «r-PET» sera entièrement réutilisé par Sources Alma pour ses propres marques et celles de ses partenaires du secteur de la distribution, et ce exclusivement pour le marché belge.

d'une surcapacité importante. Nous traiterons dès lors aussi des flux mixtes étrangers. Le soutien de Fost Plus dans ces investissements a été essentiel. Si le PE et les fractions mixtes n'étaient pas ou si peu recyclés en Belgique, ce n'était pas par manque de connaissances et de technologies. Jusqu'à cette année, les perspectives étaient simplement insuffisantes pour investir dans des possibilités de recyclage supplémentaires. L'approvisionnement est en effet régi sur la base de contrats pluriannuels. Le fait que nous puissions compter sur neuf ans de 'matière d'œuvre' change radicalement la donne. Certainement en combinaison avec les évolutions technologiques qui déferlent à toute allure sur notre marché.» ■

Texte: Els Jonckheere

Photos: Ecoo