

installations et les corriger à un stade précoce. En l'occurrence, l'engin est à ce point imposant – 22,5 mètres sur 6 – que le showroom de Kolbus n'a actuellement pas la place pour l'accueillir.

Plusieurs cannelures

Les techniciens ont expliqué le fonctionnement de la machine à la faveur de plusieurs démonstrations. Des travaux ont ainsi été préparés avec différentes matrices de découpe et pour plusieurs variantes de carton

pour beaucoup. L'entraînement décentralisé par servomoteurs permet de régler séparément les différents constituants de la ligne. Les plaques d'impression et les tours individuelles sont positionnées par un système de pinces breveté par Kolbus, qui les empêche de bouger pendant toute la durée du tirage. La presse peut imprimer les feuilles plano aussi bien au recto qu'au verso. Une fonction embarquée permet par ailleurs d'étirer ou de comprimer l'image imprimée sur les feuilles. La durée du



La couverturière Kolbus DA 370 permet la production automatique de couvertures de livres et d'albums photo, de dossiers, de posters, de classeurs, de calendriers et de plateaux de jeu à raison de 65 cycles/minute.

ondulé (de la cannelure BC à la E). L'impression était réalisée sur cinq groupes flexo, sachant que la RD 115S peut accueillir jusqu'à huit tours. Cette presse peut être déplacée d'un bloc ou tour par tour d'une simple pression sur un bouton en vue de la préparation de la commande suivante. Un conducteur seul suffit ainsi à servir l'ensemble de l'installation. La mise en train totale pour une nouvelle commande ne prend pas plus de 15 à 20 minutes, contre jusqu'à une bonne heure et demie chez la concurrence, souligne Kolbus. Le système de commande intuitif Siemens à écrans tactiles y est

séchage peut en outre être allongée sur deux versions afin de préserver la qualité d'impression lors des opérations de façonnage suivantes. Une caméra de repérage Siemens en option assure la correction automatique du chargement d'une nouvelle commande. Après l'impression vient la découpe par des rouleaux équipés aux trois-quarts de lames de découpe à la forme, de rainage et de coupe droite.

12 000 feuilles/heure

Généralisé à l'ensemble de la machine, le système de transfert par aspiration de la RD115S permet de traiter jusqu'à 12 000



L'un des conducteurs montre un échantillon de son savoir-faire avec la RD115S.

feuilles par heure. Les réglages peuvent être adaptés aux diverses variantes de carton ondulé. Les travaux encodés peuvent être récupérés en mémoire pour les recommandes. La configuration

peut accepter des feuilles plano jusqu'à 1 540 mm de long sur 2 921 mm de large, pour un minimum de 450 mm sur 600 mm. La chambre à racle en carbone dispose de têtes de nettoyage intégrées. Un système d'alimentation d'encre optimisé réduit les pertes et améliore la qualité d'impression. Le changement des lames des chambres à racle ne nécessite pas d'outillage supplémentaire. ■

Quelques couvertures de livres produites avec la Kolbus DA 370.



À propos de Kolbus

Kolbus construit des machines dédiées à la fabrication de caisses en carton ondulé, imprimées ou non, d'étuis en carton compact et de couvertures de livres avec contrecollage papier éventuellement en miroir (à l'intérieur). Dans cette optique, l'entreprise a délibérément cédé son portefeuille de machines de fabrication de corps d'ouvrage à Müller Martini en 2018.

La nouvelle série de machines Box Line permet de mécaniser intégralement la fabrication d'emballages en carton gris stables. En 2018, la formeuse Box Line a été récompensée du prestigieux Prix allemand de l'emballage pour la production en ligne de boîtes parfaitement d'équerre.

Kolbus a élargi son assortiment de machines de production de boîtes en carton ondulé en 2019 en rachetant le constructeur britannique AutoBox.

Sa distinction la plus récente est le Prix allemand de l'emballage pour la Box Line Wrapper, obtenu en 2021. Le contrecollage de papier décoratif sur des couvercles de boîtes ou des étuis n'est pas une nouveauté en soi, mais Kolbus a conféré une grande souplesse à la méthode en termes de format. Avec le nouveau principe, les pièces de format peuvent être échangées sans outillage, ce qui réduit fortement les mises en route.